

全焊接单向阀

CW 系列

简介

适用于高纯及超高纯应用，全焊接设计提供可靠的系统流体控制，低开启压力和低关闭压力，确保了阀门控制流道内介质流向的灵敏性。



特征

- ◎ 全焊接设计，内部无螺纹
- ◎ 当压差小于 0.14 bar (2 psig)，即可产生正向流动
- ◎ 标准平均内表面粗糙度为 Ra 0.5 μm (20 $\mu\text{in.}$)，电解抛光至粗糙度 Ra 0.25 μm (10 $\mu\text{in.}$) 可供选择
- ◎ 多种端口形式可选

技术数据

端口尺寸	1/4" 至 1/2" 或 6 mm 至 12 mm	
流量系数 (Cv)	0.55 或 0.70	
开启压力 ^①	低于 0.14 bar (2 psig)	
最大工作压力	207 bar (3000 psig)	
最大压降	10 bar (145 psig)	
工作温度	-23 ~ 204 °C (-10 ~ 400 °F)	
泄漏率 (氦气)	外漏	Inboard $\leq 1 \times 10^{-9}$ std cm ³ /s
	内漏	无任何气泡冒出

① 当阀门有一段时间未被开启，其初始开启压力可能要高于设定的开启压力。

流量数据

空气 @ 21 °C (70 °F)

至大气压力的压降 bar (psig)	Cv 0.55 (l/min)	Cv 0.70 (l/min)
0.68 (10)	170	220
3.4 (50)	450	590
6.8 (100)	820	1040

工艺规范

项目	工艺规范	标准清洁和包装工艺 (FC-01) 特殊清洁和包装工艺 (FC-02)	超高纯工艺 (FC-03)
	材料		316L SS
浸润面粗糙度		Ra 0.5 μm (20 $\mu\text{in.}$)	Ra 0.25 μm (10 $\mu\text{in.}$)
抛光工艺		机械抛光	电解抛光

注：关于工艺规范的详细描述，请查阅 P-01页。

接头

阀门

减压阀

过滤器

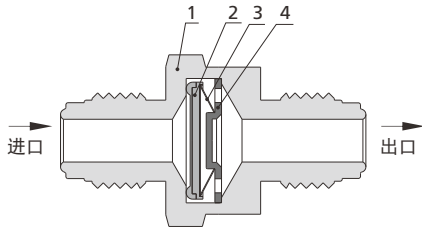
钢管

集成系统

其他产品

技术信息

主要结构材料

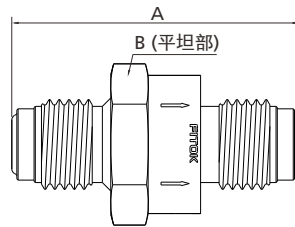


序号	元件	材料等级/ASTM 规格
1	阀体	316L SS 或 316L SS 真空重熔
2	密封圈	FKM 和 316L SS 或 316L SS 真空重熔
3	弹片	N06022/ASTM B575
4	挡圈	316L SS 或 316L SS 真空重熔

注意：单向阀仅设计于控制流动方向，绝不能作为安全卸荷装置来使用。

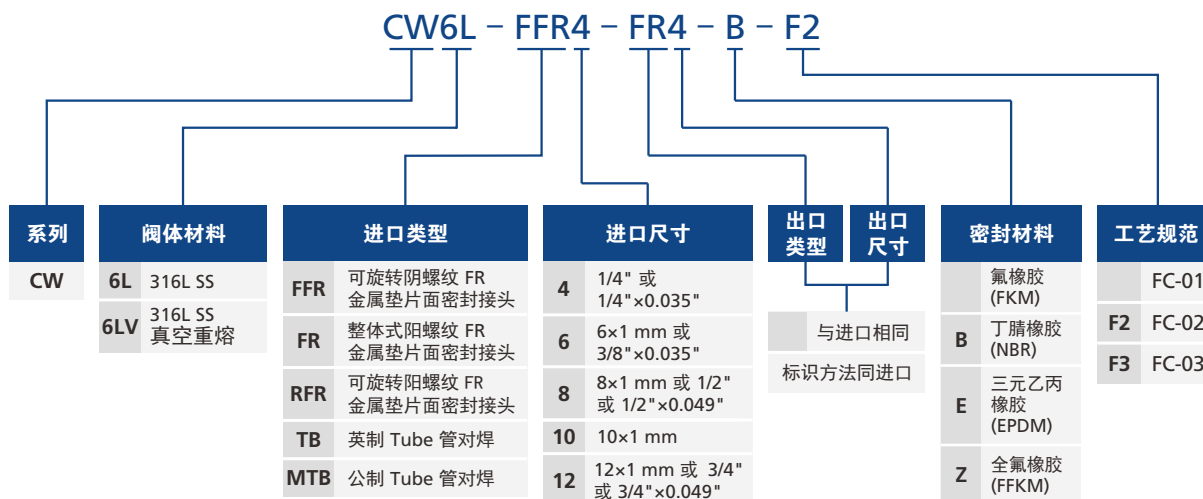
尺寸及订购信息

尺寸以 in. (mm)为单位，仅供参考。



基础订购号	端接类型及规格		Cv	尺寸 in. (mm)	
	进口	出口		A	B
CW□□-TB4	1/4"×0.035" Tube 管对焊		0.55	1.24 (31.5)	7/8 (22.2)
CW□□-TB6	3/8"×0.035" Tube 管对焊		0.70		
CW□□-TB8	1/2"×0.049" Tube 管对焊		0.55		
CW□□-MTB6	6×1 mm Tube 管对焊		0.55	1.80 (45.7)	1 (25.4)
CW□□-FR4	1/4" 整体式阳螺纹 FR 金属垫片面密封接头		0.70		
CW□□-FR8	1/2" 整体式阳螺纹 FR 金属垫片面密封接头		0.70		

型号说明



注：“型号说明”用于说明 FITOK 产品型号的组成规则，不适用于产品的具体选型，不能随意组合。如有疑问，请联系 FITOK 集团或授权代理商。

接头

阀门

减压阀

过滤器

钢管

集成系统

其他产品

技术信息